

LA FUERZA BRUTA DE LAS CARRETERAS HA LLEGADO

La nueva Extendedora Romanelli es sinónimo de precisión y fuerza bruta, de alto rendimiento y calidad de funcionamiento en la pavimentación de carreteras.



EXTENDEDORA

 **Romanelli®**
VR 400 E
ROAD

PANEL



Funcionamiento intuitivo en lenguaje sencillo para el operador.

PRODUCCIÓN



Alta productividad con un rendimiento de 400 toneladas/hora.

SILO



10.000 kg de capacidad.

MÁS COMODIDAD Y SEGURIDAD

Las Extendedoras Romanelli ofrecen numerosas ventajas competitivas para satisfacer los requisitos de calidad más exigentes, de principio a fin. Un motor Cummins QSB de 130 CV, 4 CC, refrigerado por agua equipa la extendedora y combina controles electrónicos con fiabilidad y durabilidad.



VISIBILIDAD

Plataforma con un innovador sistema de desplazamiento lateral de hasta 50 cm, que permite una mayor viabilidad del operario a ambos lados, proporcionando una mejor visión del proceso de extendido.

PANEL DE CONTROL

Panel de mando ergonómico, con automatización inteligente del diagnóstico y la supervisión, diseñado en un lenguaje sencillo para optimizar aún más el proceso de extendido. Con los indicadores de funcionamiento y estado, el operador siempre tiene un control preciso sobre la máquina.



MOTOR



Motor Cummins
4 CC
130 CV

**LÍNEA
AMARILLA
ROMANELLI**

CALIDAD DE ACABADO PERFECTA

El flujo continuo y la distribución uniforme del material a lo largo de toda la mesa es un factor importante para garantizar un resultado de alta calidad.

Su mesa de acabado ofrece una de las mayores versatilidades del mercado, permitiendo varios tipos de aperturas y diferentes usos en función de sus necesidades.

Con sistemas de última generación, el equipo garantiza una perfecta aplicación de la mezcla asfáltica en sus operaciones, esencial para pequeños trabajos urbanos o grandes autopistas.



AJUSTE HELICOIDAL

Ajuste hidráulico de la altura del helicóide para una mejor distribución uniforme de la mezcla asfáltica en toda la mesa de acabado.

SISTEMA DE CALEFACCIÓN

Las planchas vibratorias pueden calentarse mediante gas glp, con encendido automático de los sopletes, o mediante resistencias eléctricas, con control individual de las secciones para una transferencia eficaz del calor a la plancha inferior de la mesa, reduciendo las pérdidas de calor. En ambos casos alcanzan las temperaturas requeridas de forma eficaz y rápida.





MESA CERRADA 2,2 METROS

APERTURA MÁXIMA 5,25 METROS

MESA DE ACABADO

Exclusiva mesa de acabado conertura de hasta 5,25 metros y mandos hidráulicos a través de un moderno sistema electrónico, situados en los extremos de la mesa, lo que facilita el manejo. Sistema de precompactación de planchas vibratorias de alto rendimiento. Alimentación y distribución transversal y longitudinal del material y control automático por sistema start/stop.

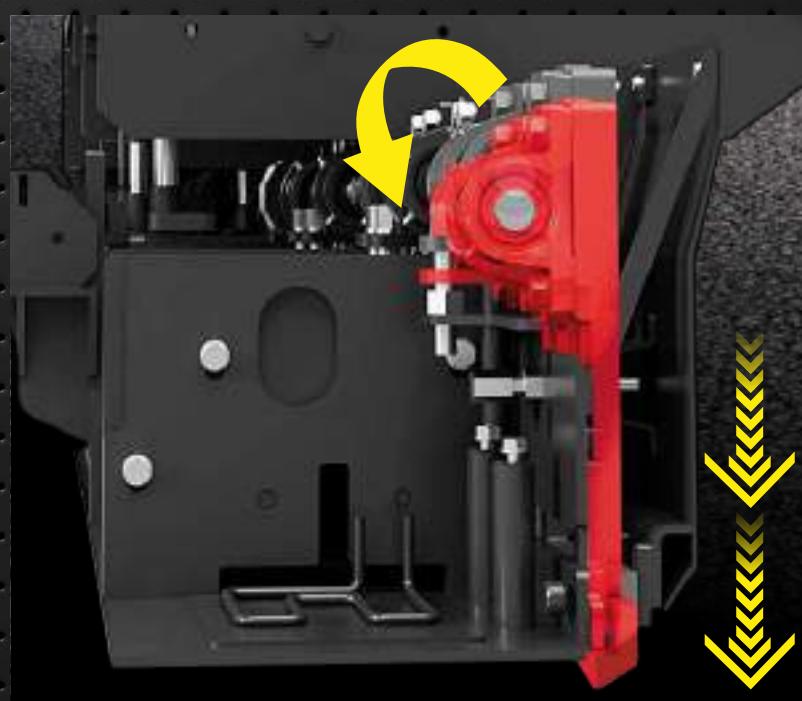
PANEL DE CONTROL (TABLA)

Las funciones de la mesa de acabado se distribuyen en una disposición sencilla y práctica, utilizando una simbología intuitiva y un lenguaje universal.

TAMPER
SYSTEM

SISTEMA TAMPER

El sistema de apisonado es otro elemento diferenciador y consiste en un dispositivo adicional que ayuda a precompactar el material. El proceso se realiza mediante cuchillas de alta dureza a lo largo de toda la regla, en múltiples impactos verticales, optimizando la compactación y proporcionando acabados excepcionales, lo que también se traduce en un menor número de pasadas del rodillo compactador.



LÍNEA AMARILLA ROMANELLI



MÁXIMA EFICACIA EN NUESTRO ADN

Fabricados en Brasil y con amplia distribución nacional, los equipos Romanelli son ideales para sus proyectos, ofreciendo excelente desempeño en velocidad y productividad con los mejores resultados en mezclas asfálticas mecanizadas en caliente, sub-bases de suelo, bases de agregados y otras aplicaciones.



STOP & GO SYSTEM

SISTEMA STOP & GO

Es un sistema diseñado para ayudar a la operación evitando fallos e irregularidades cuando se reanuda la mezcla asfáltica. En la práctica, el sistema entiende que el operador está parando la máquina y aplica una secuencia de acciones automáticas antes de que se detenga por completo, que son: frenar los vibradores, frenar los apisonadores, bloquear el movimiento de la mesa (arriba/abajo) y desacelerar la máquina en una rampa suave.

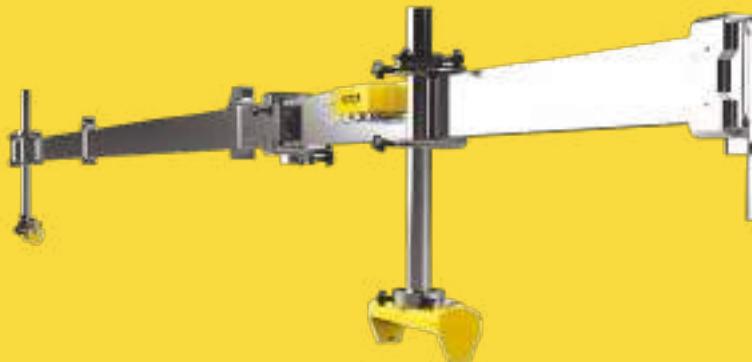


DADOS TÉCNICOS		VR400 E
CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN (ton/h)		400
PESO OPERATIVO (Kg)		23.000
PESO DE TRANSPORTE (Kg)		12.500
DIMENSIONES		
LONGITUD (mm)		5.600
ANCHURA DE LA CUCHARA CERRADA (mm)		2.300
ANCHURA DE LA CUCHARA ABIERTA (mm)		3.200
ALTURA TOTAL (mm)		3.450
ALTURA DE TRANSPORTE (mm)		2.940
SISTEMA DE LLANTAS		STEWARSHIP
SISTEMA ELÉCTRICO (V)		12
OPERACIÓN		
VELOCIDAD DE PAVIMENTACIÓN		0-30 MPM
VELOCIDAD DE TRANSPORTE		0-60 MPM

DADOS TÉCNICOS		VR 400 E
MOTORIZAÇÃO		
FABRICANTE		CUMMINS
MODELO		QSB4.5
POTENCIA (CV)		130
TIPO		DIESEL 04 CILINDROS
REFRIGERACIÓN		AGUA
DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE		150
CUBO/SILO DE MASA		
CAPACIDAD (Kg)		10.000
MESA DE ACABADO		
ESPESOR DEL PAVIMENTO (mm)		0-250
ANCHURA DE PAVIMENTACIÓN SIN EXTENSIÓN (mm)		3750
ANCHURA MÁXIMA DE PAVIMENTACIÓN (mm)		5.250
ANCHURA MÍNIMA DE PAVIMENTACIÓN (mm)		2.200
DIÁMETRO DE LA ROSCA HELICOIDAL (mm)		320
SISTEMA DE CALEFACCIÓN		GLP OU RESIS. ELÉCTRICA
SISTEMA ANTISABOTAJE (OPCIONAL)		4 MM

SISTEMA ELECTRÓNICO DE NIVELACIÓN (MOBA)

Este sistema opcional se basa en sensores sónicos situados a cada lado de la extendedora, que se encargan de cartografiar la superficie existente. A partir del mapeo, el sistema calcula la media y actúa sobre la mesa de la pavimentadora, alisando las irregularidades existentes.



3.450 MM

5.600 MM



MESA CERRADA 2,2 METROS

APERTURA MÁXIMA 5,25 METROS

LÍNEA AMARILLA ROMANELLI

